

Śrutowanie

Śrutowanie

Obróbka śrutowaniem

Śrutujemy na maks. szerokości 3.200 mm i długości przejścia 15500 mm. Śrutowane mogą być wypalane części lub blachy o ciężarze jednostkowym 14 ton.

Element przeznaczony do śrutowania jest w ten sposób obrabiany według Państwa wymagań. Wszelkie wymagania odnośnie jakości powierzchni podlegają uzgodnieniom.

Czy mają Państwo pytania w kwestii naszych możliwości? **Odpowiadamy!**





Śrutowana część



Załadowanie instalacji śrutowania



Przelotowa instalacja śrutowania



Śrutowane części

Nasze know-how w technologii śrutowania nie jest jedną z wielu naszych głównych kompetencji...



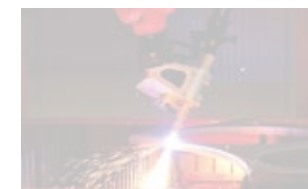
Cięcie autogenem



Cięcie plazmą



Cięcie laserem



Autogeniczne roboty tnące / plazmowe roboty tnące 3D



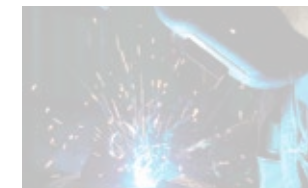
Obróbka



Prostowanie



Wiercenie, frezowanie



Spawanie



Certyfikacje, odbiory zewnętrzne



Badania materiałowe



Śrutowanie, powlekanie



Obrót wyrobami stalowymi

